	QUALIFICAÇÃO DE INSPETOR DE GALVANIZAÇÃO POR IMERSÃO A QUENTE INSTRUÇÕES AOS CANDIDATOS	Código: II 024	
		Data: Junho/21	Revisão: 1
		Página 1 de 6	

1 OBJETIVO

Este documento tem o objetivo de orientar o candidato para a execução do exame de qualificação de Inspetor de Galvanização por Imersão a Quente.

2 CAMPO DE APLICAÇÃO

Este documento aplica-se a todos os candidatos que pretendem realizar o exame de qualificação de Inspetor de Galvanização por Imersão a Quente do SNQC-CP.

3 DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

- DC 007 (Esquema de certificação - Inspetor de Galvanização por Imersão a Quente)

4 DEFINIÇÕES E ABREVIATURAS

4.1 Definições

4.1.1 Candidato: pessoa que preencheu os pré-requisitos especificados que lhe permitem participar do processo de certificação.

4.1.2 Exame de qualificação: conjunto de exames nos quais se avaliam o conhecimento e a habilidade do candidato para fins de certificação.

4.1.3 Processo de qualificação: sistemática que tem como objetivo a comprovação de atributos pessoais, escolaridade, treinamento, experiência profissional e aptidão física.

4.2 Abreviaturas

ABRACO - Associação Brasileira de Corrosão

BC - Bureau de Certificação

PC - Prática de Campo

SNQC-CP - Sistema Nacional de Qualificação e Certificação em Corrosão e Proteção


5 PROCEDIMENTO

5.1 Considerações iniciais

5.1.1 O candidato deve chegar ao local de realização dos exames com 30 (trinta) minutos de antecedência. Nos dias de realização dos exames, os candidatos devem levar documento de identificação com foto.

5.1.2 As provas devem ser redigidas com caneta esferográfica, na cor preta ou azul. As provas não devem conter rasuras ou emendas que possam causar dúvidas no resultado do candidato. O candidato poderá utilizar lápis apenas quando permitido pelo examinador.

5.1.3 Não é permitido o uso de corretivos.

	QUALIFICAÇÃO DE INSPETOR DE GALVANIZAÇÃO POR IMERSÃO A QUENTE INSTRUÇÕES AOS CANDIDATOS	Código: II 024	
		Data: Junho/21	Revisão: 1
		Página 2 de 6	

5.1.4 Durante a execução dos exames, o candidato somente poderá consultar os documentos fornecidos pelo examinador.

5.1.5 Os equipamentos e instrumentos disponibilizados ao candidato para a realização dos exames devem ser devolvidos ao final de cada prova nas mesmas condições de uso em que lhe foram entregues.

5.1.6 Não é permitido o uso de telefones celulares, agendas eletrônicas, calculadoras programáveis ou quaisquer outros equipamentos de comunicação durante as provas.

5.1.7 Não é permitida a conversa entre candidatos ou com qualquer outra pessoa que esteja no campo durante a realização das provas.

5.1.8 Não é permitida a reprodução ou cópia de qualquer parte da prova.

5.1.9 O tempo para realização de cada prova está indicado no item 5.2.6 deste documento. Após o término do tempo determinado para a prova, as mesmas serão recolhidas e corrigidas no estágio em que se apresentarem.

5.1.10 Os resultados dos exames teóricos e/ou práticos serão fornecidos ao candidato pelo Setor de Certificação da ABRACO.

5.2 Exame de Qualificação de Profissional de Inspetor de Galvanização por Imersão a Quente

5.2.1 O exame de qualificação de Inspetor de Galvanização por Imersão a Quente consiste na realização das provas teóricas e práticas descritas abaixo:

- a) Exame Teórico Geral e Estudo de Casos;
- b) Exame Prático, constituído por um conjunto de 5 (cinco) provas práticas de campo.

5.2.2 O candidato deve completar o processo de qualificação no prazo máximo de 1 (um) ano após a data de realização da primeira prova ou até 2 (dois) reexames, caso contrário, deverá reiniciar todo o processo de qualificação.

5.2.3 Exame Teórico Geral


O Exame Teórico Geral para profissionais de inspetor de galvanização por imersão a quente é uma prova constituída de 30 (trinta) questões de múltipla escolha e que abrange o programa previsto no documento DC 007. Essa prova deve ser realizada sem consulta.

5.2.4 Estudo de Casos

O Estudo de Casos (EC) é uma prova com livre consulta às normas, no qual o candidato deve responder a 10 (dez) questões de múltipla escolha baseadas em situações envolvendo o processo e a inspeção de galvanização por imersão a quente. Nessa prova, é permitida a utilização de calculadora fornecida pelo aplicador da prova.

5.2.5 Exame Prático

5.2.5.1 O Exame Prático para Inspetor de Galvanização por Imersão a Quente é constituído de provas práticas de campo em que o candidato deve demonstrar, com base em procedimentos técnicos e normas, sua competência na

	QUALIFICAÇÃO DE INSPETOR DE GALVANIZAÇÃO POR IMERSÃO A QUENTE INSTRUÇÕES AOS CANDIDATOS	Código: II 024	
		Data: Junho/21	Revisão: 1
		Página 3 de 6	

realização de serviços de inspeção de galvanização por imersão a quente. O Exame Prático consiste na realização das 5 (cinco) provas práticas a seguir:

- a) PC-01 - Inspeção de recebimento de material a ser galvanizado;
- b) PC-02 - Medição de espessura de camada de zinco;
- c) PC-03 - Ensaio de verificação da aderência;
- d) PC-04 - Inspeção de peças galvanizadas e identificação de não conformidades;
- e) PC-05 - Retoque e reparo de peças galvanizadas.

5.2.5.2 As principais orientações para a realização do Exame Prático de Inspetor de Galvanização por Imersão a Quente se encontram descritas no Anexo 1 deste documento.

5.2.6 Tempo de prova

O tempo para realização de cada prova está indicado a seguir.

Prova	Tempo para realização da prova
Exame Teórico Geral	45 minutos
Estudo de Casos	45 minutos
PC-01	45 minutos
PC-02	45 minutos
PC-03	45 minutos
PC-04	45 minutos
PC-05	45 minutos

5.3 Avaliação dos exames e listas de verificação


5.3.1 Para que o candidato seja aprovado deve obter um aproveitamento mínimo de 70 % em cada prova dos exames de qualificação.

5.3.2 Em caso de reprovação nos exames práticos, a(s) lista(s) de verificação da(s) prova(s) que o candidato foi reprovado será(ão) enviada(s) ao mesmo para que seja(m) utilizada(s) de orientação para o seu retreinamento. O parecer a ser utilizado na(s) lista(s) de verificação será:

- a) S (satisfatório), quando o aproveitamento no item for maior ou igual a 70 %;
- b) N (não satisfatório), quando o aproveitamento no item for menor que 70 %.

5.4 Reexames

5.4.1 O candidato reprovado nos exames de qualificação pode requerer por duas vezes outro exame, sem necessidade de refazer as provas em que foi aprovado, desde que o faça no prazo máximo de 12 meses, contados a partir da data de realização do primeiro exame. O candidato reprovado em uma terceira tentativa pode requerer um novo exame, porém deve fazê-lo em sua totalidade. Dessa forma, o candidato reprovado no segundo reexame deve reiniciar todo o processo de qualificação.

	QUALIFICAÇÃO DE INSPETOR DE GALVANIZAÇÃO POR IMERSÃO A QUENTE INSTRUÇÕES AOS CANDIDATOS	Código: II 024	
		Data: Junho/21	Revisão: 1
		Página 4 de 6	

5.4.2 O candidato reprovado nos exames de qualificação deve aguardar um prazo mínimo de 30 dias, contados a partir da data de realização do exame em que foi reprovado, para realizar outro exame.

5.4.3 Antes do retorno do candidato, é recomendado que o mesmo realize um retreinamento.

5.5 Interrupção do exame

5.5.1 O exame pode ser interrompido pelo examinador quando:

- a) o candidato apresentar indisposição física orgânica ou emocional;
- b) não houver equipamentos e/ou materiais necessários para a execução do exame;
- c) o candidato tentar fraudar o exame;
- d) houver participação de outro candidato no exame. Nesse caso, os dois candidatos terão seus exames interrompidos e ambos serão considerados reprovados;
- e) o candidato danificar algum dos equipamentos ou instrumentos fornecidos para a realização do Exame Prático;
- f) ocorrer interrupção do fornecimento de energia elétrica no campo de aplicação dos exames práticos.

5.5.2 Caso o exame seja interrompido conforme item 5.5 (a), (b) ou (f), o candidato não será considerado reprovado e uma nova data para a realização do exame será agendada para o candidato.

5.5.3 Nos casos em que o exame seja interrompido conforme item 5.5 (c) ou (d), o candidato será considerado reprovado no exame.

5.5.4 Nas situações em que o exame for interrompido conforme item 5.5 (e), o candidato será considerado reprovado na respectiva prova em que o equipamento ou instrumento tiver sido danificado.

5.6 Apelação quanto ao resultado de exames

5.6.1 Caso o candidato discorde do resultado de algum exame, o mesmo poderá entrar com uma apelação junto ao Setor de Certificação para que seja realizada a revisão do seu exame. Esta apelação deve ser feita por meio do preenchimento do formulário de registro de apelações e o respectivo pagamento da taxa de apelação definida pelo SNQC-CP.


5.6.2 O prazo máximo para que o apelante entre com o seu pedido de apelação é de 30 (trinta) dias após o recebimento do resultado do exame.

5.6.3 O candidato que solicitar a apelação de um exame apenas poderá continuar seu processo após a decisão da análise desta apelação. Caso o candidato solicite a realização de um novo exame antes do resultado dessa análise, esta apelação será cancelada por motivo de desistência do apelante.

5.6.4 A apelação do candidato deve ser baseada em fatos que justifiquem o seu pedido. Em hipótese alguma, o candidato poderá ter acesso à prova. A decisão quanto à apelação será informada ao apelante pelo Setor de Certificação da ABRACO.

6 ANEXOS

Anexo 1 - Orientações para a realização do Exame Prático de Inspetor de Galvanização por Imersão a Quente

	QUALIFICAÇÃO DE INSPETOR DE GALVANIZAÇÃO POR IMERSÃO A QUENTE INSTRUÇÕES AOS CANDIDATOS	Código: II 024	
		Data: Junho/21	Revisão: 1
		Página 5 de 6	

Anexo 1 - Orientações para a realização do Exame Prático de Inspetor de Galvanização por Imersão a Quente

1) Instruções gerais para todas as provas práticas

- a) A prova é fornecida ao candidato pelo examinador.
- b) O candidato deve preencher o formulário com o seu nome completo, número SNQC-CP, data de realização da prova, horário de início e término da prova e assinar o documento.
- c) Os equipamentos de proteção individual (EPI) devem ser solicitados ao examinador, quando necessários.
- d) O candidato deve solicitar apenas os instrumentos, equipamentos e acessórios necessários para os ensaios a serem realizados na prova em questão.
- e) Ao término da prova, o candidato deve devolver ao seu local de origem e nas mesmas condições encontradas inicialmente, todos os instrumentos, equipamentos e acessórios utilizados durante a execução da prova.
- f) É permitido somente o uso da pasta de normas fornecida pelo examinador.
- g) Ao término da prova, o candidato deve entregar ao examinador a pasta de normas e a prova devidamente preenchida.

2) PC-01 - Inspeção de recebimento de material a ser galvanizado


- a) O candidato deve avaliar os projetos de peças a serem galvanizadas e suas respectivas especificações. Em seguida, o candidato deve responder as questões apresentadas em sua prova.
- b) O tempo de realização desta prova é de 45 (quarenta e cinco) minutos.

3) PC-02 - Medição de espessura de camada de zinco

- a) O candidato deve determinar inicialmente a espessura de camada de zinco dos corpos de prova, solicitando ao examinador o(s) aparelho(s) adequado(s) para o teste.
- b) O candidato deve anotar nos campos da prova todos os resultados obtidos e demais informações solicitadas na mesma.
- c) O tempo de realização desta prova é de 45 (quarenta e cinco) minutos.

4) PC-03 - Ensaio de verificação da aderência

- a) O candidato deve avaliar o tipo de peça galvanizada e indicar o(s) método(s) de verificação de aderência que se aplica(m) e, em seguida, responder as questões apresentadas em sua prova.
- b) O tempo de realização desta prova é de 45 (quarenta e cinco) minutos.

	QUALIFICAÇÃO DE INSPETOR DE GALVANIZAÇÃO POR IMERSÃO A QUENTE INSTRUÇÕES AOS CANDIDATOS	Código: II 024	
		Data: Junho/21	Revisão: 1
		Página 6 de 6	

5) PC-04 - Inspeção de peças galvanizadas e identificação de não conformidades

- a) O candidato deve avaliar os corpos de prova com falhas de galvanização fornecidos pelo examinador e em seguida responder as questões apresentadas em sua prova.
- b) O tempo de realização desta prova é de 45 (quarenta e cinco) minutos.

6) PC-05 - Retoque e reparo de peças galvanizadas

- a) O candidato deve avaliar os corpos de prova com retoques de galvanização fornecidos pelo examinador e em seguida responder as questões apresentadas em sua prova.
- b) O tempo de realização desta prova é de 45 (quarenta e cinco) minutos.