

	QUALIFICAÇÃO DE INSPETOR DE PINTURA INDUSTRIAL NÍVEL 1 INSTRUÇÕES AOS CANDIDATOS	Código: II 005	
		Data: nov./24	Revisão: 6
		Página 1 de 10	

1 OBJETIVO

Este documento tem o objetivo de orientar o candidato para a execução dos exames de qualificação de Inspetor de Pintura Industrial Nível 1 do Sistema Nacional de Qualificação e Certificação em Corrosão e Proteção (SNQC-CP).

2 CAMPO DE APLICAÇÃO

Este documento aplica-se a todos os candidatos que pretendem realizar os exames de qualificação de Inspetor de Pintura Industrial Nível 1 do (SNQC-CP).

3 DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

- ABNT NBR 15218 (2022): Critérios para qualificação e certificação de inspetores de pintura industrial.

3.1 Abreviaturas

ABRACO - Associação Brasileira de Corrosão

EPI –Equipamento de Proteção Individual

RIFI – Relatório de Inspeção de Pintura Industrial

RNC –Relatório de Não Conformidade

SNQC-CP - Sistema Nacional de Qualificação e Certificação em Corrosão e Proteção

4 DEFINIÇÕES E ABREVIATURAS

4.1 Definições

4.1.1 Candidato: pessoa que preencheu os pré-requisitos especificados que lhe permitem participar do processo de certificação.

4.1.2 Exame de qualificação: exame composto por provas teóricas e práticas nas quais se avaliam o conhecimento e a habilidade do candidato para fins de certificação. O tipo e a quantidade dos testes e questões que compõem os exames de avaliação da conformidade variam em função do tipo qualificação.

4.1.3 Examinador: profissional certificado que apresenta qualificações, pessoais e técnicas, e competência para aplicar, conduzir e/ou dar nota em um exame de qualificação ou de recertificação. Este profissional deve ser devidamente aprovado pelo Bureau de Certificação para exercer esta função.

4.1.4 Processo de qualificação: sistemática que tem como objetivo a comprovação de atributos pessoais, escolaridade, treinamento e aptidão física.

5 PROCEDIMENTO

5.1 Considerações gerais

O candidato deve chegar ao local de realização dos exames com uma hora de antecedência.

Nos dias de realização de exames, os candidatos devem levar documento de identificação com foto (RG ou Carteira Nacional de Habilitação ou Carteira de Conselho de Classe ou Passaporte).

	QUALIFICAÇÃO DE INSPETOR DE PINTURA INDUSTRIAL NÍVEL 1		Código: II 005	
			Data: nov./24	Revisão: 6
	INSTRUÇÕES AOS CANDIDATOS		Página 2 de 10	

As provas devem ser redigidas com caneta esferográfica, na cor preta ou azul. As provas não devem conter rasuras ou emendas, que possam causar dúvidas no resultado do candidato. O candidato poderá utilizar lápis apenas quando permitido pelo examinador.

Não é permitido o uso de corretivos.

O candidato só pode consultar os documentos fornecidos pelos examinadores.

Os equipamentos e instrumentos disponibilizados ao candidato para a realização dos exames devem ser devolvidos ao final de cada prova nas mesmas condições de uso em que lhe foram entregues.

Não é permitido o uso de telefones celulares, agendas eletrônicas, calculadoras programáveis, ou quaisquer outros equipamentos de comunicação durante as provas.

Não é permitida a conversa entre candidatos durante a realização das provas.

Não é permitida a reprodução ou cópia de qualquer parte da prova.

O tempo para realização de cada prova está indicado no item 5.2.3 deste documento. Após o término do tempo determinado para a prova, as provas serão recolhidas e corrigidas no estágio em que se apresentarem.

Os resultados dos exames teóricos ou práticos serão fornecidos ao candidato pelo Bureau de Certificação da ABRACO.

5.2 Exames de Qualificação de Inspetor de Pintura Industrial Nível 1

O exame de qualificação de Inspetor de Pintura Industrial Nível 1 consiste na realização das provas teóricas e práticas descritas abaixo:

- a) Exame Teórico Geral (ETG) e Estudo de Casos (EC);
- b) Exame Prático, constituído por um conjunto de oito provas práticas de campo (PC).

O candidato deve realizar as provas e ser aprovado. Caso o candidato não seja aprovado no Exame de Qualificação, ele deve completar o processo de qualificação no prazo máximo de um ano após a data de realização do primeiro Exame de Qualificação, tendo direito a dois reexames (ver item 5.4) neste período. Caso o prazo de um ano seja ultrapassado, o candidato deverá reiniciar o processo de qualificação.

5.2.1 Exame Teórico Geral (ETG) e Estudo de Casos (EC)

O ETG para Inspetor de Pintura Industrial Nível 1 é constituído de 30 questões de múltipla escolha, abrangendo o programa previsto na norma ABNT NBR 15218.

Já o EC é uma prova com livre consulta às normas, na qual o candidato deve responder a seis questões descritivas baseadas em situações com problemas envolvendo aplicação de pintura.

5.2.2 Exame Prático (PC)

O PC é constituído de oito provas práticas de campo nas quais o candidato deve demonstrar, com base em procedimentos técnicos e normas, sua competência na realização de inspeção de pintura, avaliação, registro de resultados e laudo (quando aplicável), de acordo com critérios de aceitação previamente definidos.

O Exame Prático consiste da realização das oito provas práticas, como mencionadas a seguir:

- a) PC-01: Inspeção visual de superfícies de aço para pintura ou repintura;
- b) PC-02: Estados iniciais de corrosão e preparo de superfície;
- c) PC-03: Análise de abrasivos;
- d) PC-04: Medição de espessura;
- e) PC-05: Teste de aderência;
- f) PC-06: Medição de rugosidade;
- g) PC-07: Teste de descontinuidade de película;
- h) PC-08: Análise de falhas de aplicação e defeitos de pintura.

5.2.3 Tempo de prova

O tempo para realização de cada prova está indicado na Tabela 1.

Tabela 1 – Tempo de realização por tipo de prova

Prova	Tempo para realização da prova
Exame Teórico Geral	45 minutos
Estudo de Casos	2 horas e 30 minutos
PC-01	1 hora
PC-02	40 minutos
PC-03	40 minutos
PC-04	40 minutos
PC-05	40 minutos
PC-06	30 minutos
PC-07	1 hora e 30 minutos
PC-08	30 minutos

5.3 Avaliação dos exames e listas de verificação

Para que o candidato seja aprovado deve obter um aproveitamento mínimo de 70 % em cada prova dos exames de qualificação. No caso de Exame Prático e Estudo de Casos, o candidato deve também obter aproveitamento mínimo de 70 % em cada item das respectivas das listas de verificação das provas para ser considerado aprovado.

Em caso de reprovação do candidato no Exame Prático e/ou no Estudo de Casos, uma cópia da lista de verificação contendo o parecer de cada item será enviada ao candidato para que seja utilizada de orientação para o seu treinamento. O parecer a ser utilizado na lista de verificação será:

- a) S (satisfatório), quando o aproveitamento no item for igual a 100 %;
- b) P (parcialmente satisfatório), quando o aproveitamento no item for maior ou igual a 70 % e menor que 100 %;
- c) N (não satisfatório), quando o aproveitamento no item for menor que 70 %.

	QUALIFICAÇÃO DE INSPETOR DE PINTURA INDUSTRIAL NÍVEL 1 INSTRUÇÕES AOS CANDIDATOS	Código: II 005	
		Data: nov./24	Revisão: 6
		Página 4 de 10	

5.4 Reexames

O candidato reprovado no Exame de Qualificação pode requerer por duas vezes outro exame, sem necessidade de refazer as provas em que foi aprovado, desde que o faça no prazo máximo de um ano, contados a partir da data de realização do primeiro exame. O candidato reprovado em uma terceira tentativa pode requerer um novo exame, porém devendo fazê-lo em sua totalidade. Desta forma, o candidato reprovado no segundo reexame deve reiniciar todo o processo de qualificação.

O candidato reprovado no Exame de Qualificação deve aguardar um prazo mínimo de 30 dias, contados a partir da data de realização do exame em que foi reprovado, para realizar outro exame.

Antes do retorno do candidato é recomendado que o mesmo realize um retreinamento.

5.5 Interrupção do exame

O exame pode ser interrompido pelo examinador quando:

- a) o candidato apresentar indisposição física orgânica ou emocional;
 - b) não houver equipamentos e/ou materiais necessários para a execução do exame;
 - c) o candidato tentar fraudar o exame;
 - d) houver participação de outro candidato no exame. Neste caso, os dois candidatos terão seus exames interrompidos e ambos serão considerados reprovados;
 - e) o candidato danificar algum dos equipamentos e/ou instrumentos fornecidos para a realização do Exame Prático.
- Caso o exame seja interrompido conforme item 5.5 (a) ou (b), o candidato não será considerado reprovado. Entretanto, caso o exame seja interrompido conforme item 5.5 (c) ou (d), o candidato será considerado reprovado. Se o exame for interrompido conforme item 5.5 (e), o candidato será considerado reprovado na prova em que o equipamento ou instrumento tiver sido danificado.

O candidato que tiver seu exame interrompido deve solicitar ao Bureau de Certificação uma nova data para realização de outro exame.

5.6 Apelação quanto o resultado de exames

Caso o candidato discorde do resultado de algum exame, poderá entrar com uma apelação junto ao Bureau de Certificação para que seja realizada a revisão do exame. Essa apelação deve ser feita por meio do Formulário de Registro de Apelações com o pagamento da taxa de apelação definida pelo Bureau de Certificação.

O prazo máximo para que o candidato entre com o seu pedido de apelação é de 15 dias após a divulgação do resultado do exame. Durante o período de análise da apelação, o candidato não pode realizar outro exame dentro deste processo.

A apelação deve ser baseada em fatos que justifiquem o seu pedido. Em hipótese alguma, o candidato pode ter acesso à prova. A decisão quanto à apelação será informada ao candidato pelo Bureau de Certificação.

	QUALIFICAÇÃO DE INSPETOR DE PINTURA INDUSTRIAL NÍVEL 1 INSTRUÇÕES AOS CANDIDATOS	Código: II 005	
		Data: nov./24	Revisão: 6
		Página 5 de 10	

6 ANEXOS

Anexo A - Orientações para o Exame de Qualificação de Inspetor de Pintura Industrial Nível 1

	QUALIFICAÇÃO DE INSPETOR DE PINTURA INDUSTRIAL NÍVEL 1		Código: II 005	
			Data: nov./24	Revisão: 6
	INSTRUÇÕES AOS CANDIDATOS		Página 6 de 10	

Anexo A - Orientações para o Exame de Qualificação de Inspetor de Pintura Industrial Nível 1

A.1 Instruções gerais para Prova Prática e para Estudo de Casos

- a) O candidato deve preencher cada prova com o seu nome completo, número SNQC-CP, data de realização da prova, horário de início e término da prova e assinar o documento.
- b) É permitido ao candidato consultar somente as normas fornecidas pelo examinador. O candidato que consultar outra fonte de informação ou escrever nas normas fornecidas terá seu exame interrompido.
- c) Em todas as respostas, o candidato deve, além de descrevê-las, citar a norma, o item e/ou subitem em referência.
- d) Os equipamentos de proteção individual (EPI) devem ser solicitados ao examinador, quando necessários.
- e) Ao terminar cada prova, o candidato deve entregar ao examinador as normas, o Estudo de Casos ou relatórios de inspeção preenchidos e todos os corpos de prova, materiais e/ou equipamentos utilizados. Os instrumentos e equipamentos devem ser entregues limpos ao examinador.

A.2 Estudo de Casos

- a) São fornecidos pelo examinador uma pasta de normas e um questionário com seis questões divididas em duas etapas (1ª etapa: questões de 01 a 03 e 2ª etapa: questões de 04 a 06).
- b) As questões da 1ª etapa (01 a 03) são referentes aos dados e ao texto fornecido na prova. O candidato deve ler atentamente o texto, interpretá-lo, responder as questões e preencher os modelos de Relatório de Não Conformidade (RNC) e Relatório de Inspeção de Pintura Industrial (RIPI) constantes no exame. O candidato deve admitir que o texto ilustra uma situação vivenciada pelo mesmo em um determinado serviço de pintura. A interpretação da situação, considerando o texto apresentado, é particular de cada candidato e também faz parte da avaliação.
- c) O candidato deve preencher o “RIPI” da seguinte maneira:
 - cabeçalho: preencher os espaços em branco;
 - item 1: marcar um “X” no(s) campo(s) que julgar necessário, simular dados e valores compatíveis e preencher os espaços em branco, para um preparo de superfície adequado;
 - item 2:
 - registrar os números das normas do Esquema de Pintura para o procedimento proposto no texto;
 - registrar “A” (aprovado), “R” (reprovado) ou “NA” (não aplicável) nos campos dos itens “a”, “b”, “i” e “m” do “RIPI”, quando julgar necessário.
 - simular datas e horários de execução das atividades, conforme as normas, para os itens “g” e “h”.
 - estimar valores, conforme as normas, para os itens “c”, “d”, “e” e “j” do “RIPI”.
 - no item “f” do “RIPI”, o candidato de preencher “rolo”, “trincha” etc. para cada demão, conforme o texto ou as normas de pintura aplicáveis.
 - para o preenchimento dos campos do item “l” do “RIPI”, o candidato deve simular os resultados dos ensaios, conforme as normas aplicáveis.

	QUALIFICAÇÃO DE INSPETOR DE PINTURA INDUSTRIAL NÍVEL 1		Código: II 005	
			Data: nov./24	Revisão: 6
	INSTRUÇÕES AOS CANDIDATOS		Página 7 de 10	

- itens 3, 4 e 5: preencher conforme análise do texto.
- d) O candidato deve preencher o “RNC” da seguinte maneira:
- no caso do candidato julgar ser necessário a emissão de relatório(s) de não conformidade(s), o mesmo deve preencher os campos do RNC que são de competência do Inspetor de Pintura Industrial Nível 1 e nos demais campos apenas indicar a quem compete o seu preenchimento;
 - Caso o candidato julgue não ser necessário emitir relatório(s) de não conformidade(s), o mesmo deve apenas indicar no RNC os responsáveis pelo preenchimento dos campos do relatório.
- e) As questões da 2ª etapa (04 a 06) são referentes ao tema de inspeção de recebimento de tintas.
- f) O tempo para realização da prova é de 2 horas e 30 minutos.

A.3 PC-01 - Inspeção visual de superfícies de aço para pintura ou repintura

- a) Esta prova se refere a Inspeção Visual para mapeamento de falhas e defeitos;
- b) A inspeção deve ser feita a “olho nu”, não sendo permitido o uso de luva ou similar;
- c) É fornecido ao candidato um formulário de prova com uma determinada estrutura;
- d) Preencher a data e horários de início e término da prova, informados pelo Examinador;
- e) Informar a documentação utilizada para realizar o procedimento;
- f) Na estrutura a ser inspecionada, identificar 6 diferentes tipos de falhas e defeitos;
- g) Identificar pelo menos uma falha ou defeito em cada vista da estrutura identificada na prova;
- h) Não serão considerados sinônimos de falhas e defeitos encontrados (ex: chiclete e goma de mascar);
- i) As falhas e defeitos deverão ser mapeados na vista onde está sendo identificada. Examinador orientará quanto à visualização das vistas da estrutura identificada na prova;
- j) A partir do local da falha ou defeito identificado, o candidato deverá marcar com asterisco o local da falha ou defeito e a partir dali uma linha para fora da vista. Na ponta da linha colocar um número. Na tabela, identificar pelo número correspondente, o TIPO DE FALHA OU DEFEITO;
- k) O tempo de realização da prova é de 1 (uma) hora mapeamento de falhas e defeitos.

A.4 PC-02 - Estados iniciais de corrosão e preparo de superfície

- a) Esta prova se refere a indicação de graus de intemperismo e tratamento de superfícies de aço;
- b) É fornecido ao candidato um formulário de prova com indicação de 6 faces de corpos de prova para serem analisados;
- c) Preencher a data e horários de início e término da prova, informados pelo Examinador;
- d) Na questão 1, informar a documentação utilizada para realizar o procedimento. O Examinador só entregará material para inspeção após o candidato responder à questão e solicitar a presença do examinador;
- e) Na questão 2, o candidato deverá identificar em cada face de corpo de prova, o grau de intemperismo (A) e o possível grau de tratamento (B), da superfície;
- f) Cada face de corpo de prova está dividida em duas partes. Uma metade da face apresenta um grau de intemperismo da superfície e a outra metade um possível grau de tratamento da superfície;
- g) Para grau de intemperismo são 4 as opções e o candidato deverá optar por apenas uma delas. Caso o candidato indique mais de uma opção de resposta o Examinador não irá avaliar e considerará a opção como errada;

	QUALIFICAÇÃO DE INSPETOR DE PINTURA INDUSTRIAL NÍVEL 1		Código: II 005	
			Data: nov./24	Revisão: 6
	INSTRUÇÕES AOS CANDIDATOS		Página 8 de 10	

- h) Para grau de tratamento da superfície são 7 as opções e o candidato deverá optar por apenas uma delas. Caso o candidato indique mais de uma opção de resposta o Examinador não irá avaliar e considerará a opção como errada. Caso não haja tratamento na superfície analisada, o candidato deverá indicar com traço essa opção;
- i) Será considerado aprovado o candidato que obtiver pelo menos 4 acertos em graus de intemperismo e 4 acertos em grau de tratamento da superfície;
- j) Na questão 3 o candidato deverá indicar como resposta da prova, qual face é aceitável para serviços de pintura em obra nova. Considerar jateamento abrasivo ao metal quase branco como o mínimo aceitável para essa finalidade. Deverão ser informados, conforme o modelo de prova fornecida ao candidato, um máximo de duas faces em condições aceitáveis para realizar serviço de pintura;
- k) O tempo de realização da prova é de 40 minutos.

A.5 PC-03 - Análise de abrasivos

- a) Esta prova se refere a análise de abrasivos;
- b) É fornecido ao candidato um formulário de prova;
- c) Preencher a data e horários de início e término da prova, informados pelo Examinador;
- d) No formulário é apresentado um texto com uma determinada faixa de perfil de rugosidade a ser alcançada em um tratamento de superfície, um tipo de abrasivo e o seu respectivo certificado de qualidade;
- e) Na questão 1, informar a documentação utilizada para realizar o procedimento;
- f) Na questão 2, relacionado às peneiras, pesos e percentuais indicados no certificado de qualidade, o candidato deverá informar e justificar se o abrasivo pode ou não ser utilizado, com item / subitem dos documentos em que se baseou para essa finalidade;
- g) Na questão 3, com base no perfil de rugosidade a ser alcançado indicado no texto apresentado, o candidato deverá informar se o abrasivo atende ou não a esse perfil informado, justificando e informando as normas em que se baseou para essa finalidade;
- h) O tempo de realização da prova é de 40 minutos.

A.6 PC-04 - Medição de espessura

- a) Esta prova se refere a Medição de Espessura de Película Seca de tinta para a demão indicada;
- b) É fornecido ao candidato um corpo de prova e o formulário de prova;
- c) Preencher as datas e horários de início e término da prova, informados pelo Examinador;
- d) Informar a documentação e todos os recursos materiais usados para realizar o procedimento;
- e) Com base no texto e na especificação de pintura informada na prova, o candidato deverá:
- Verificar se o equipamento está zerado. Admitir um desvio de 1 μm como aceitável no equipamento;
 - Indicar qual a espessura de película padrão a ser utilizada para ajustar o equipamento. Admitir um desvio de no máximo de 5% para mais ou para menos na leitura no equipamento;
 - Considerar a área a ser medida, a referente ao corpo de prova – 30 cm X 30 cm (= 0,09 m²);
- f) Coletar os dados no corpo de prova e lançar na tabela do formulário da prova;
- g) Calcular a média dos dados coletados no corpo de prova;
- h) Informar o fator de correção, com base no perfil rugosidade e forma de abrasivo usado (angular ou esférico);

- i) Informar a Espessura de Película Seca Final encontrada, descontando conforme a especificação de pintura, as demãos anteriores;
- j) Indicar se a espessura da demão medida, em relação a espessura especificada está aprovada ou reprovada;
- k) Justificar com base na instrução do candidato, informando item e subitem, o que motivou a aprovação ou reprovação;
- l) Considerar para aprovação do teste realizado, do mínimo até um máximo de 20% para tintas ricas em zinco à base de silicato ou 40% para os demais tipos de tinta, da espessura de película da demão informada na especificação de pintura;
- m) O tempo de realização da prova é de 40 minutos.

A.7 PC-05 - Ensaio de aderência

- a) Esta prova se refere a testes de aderência por corte;
- b) É fornecido ao candidato um corpo de prova e o formulário de prova;
- c) Preencher as datas e horários de início e término da prova, informados pelo Examinador;
- d) Informar a documentação e todos os recursos materiais usados para realizar o teste pelo método a ser utilizado;
- e) Considerar que o corpo de prova a ser utilizado está com a espessura da(s) demão(s) informada(s), conforme o especificado no sistema de pintura da prova. Assim sendo, não indicar na documentação e nos recursos materiais a serem utilizados no teste, nada que esteja relacionado à medição de espessura de película seca;
- f) Com base no texto e na especificação de pintura informada na questão 3 da prova, o candidato deverá conforme a norma, identificar o método de corte e realizar o teste de aderência;
- g) Considerar que o estabelecimento do método de determinação de aderência para espessura da demão ou do sistema de pintura aplicado de até 120 μm deve ser determinado pelo cliente;
- h) Após a realização do teste o candidato deverá avaliar o teste realizado e informar o resultado, se aprovado ou reprovado;
- i) Justificar com base nessa instrução, informando item e subitem, o que motivou a aprovação ou reprovação;
- j) Considerar para aprovação do teste realizado os critérios:
 - Corte em "X"
 - Avaliação ao longo das incisões: X¹ (máximo). Se a demão de fundo for com tinta rica em zinco à base de silicato, considerar X² (máximo), inclusive nas demãos subsequentes
 - Avaliação na interseção dos cortes Y² (máximo)
 - Corte em Grade
 - Considerar Gr 1 (máximo)
 - Considerar para tintas ricas em zinco à base de silicato, Gr 2 (máximo);
- k) O tempo de realização da prova é de 40 (quarenta) minutos.

A.8 PC-06 - Medição de rugosidade

- a) Esta prova se refere a medição de perfil de rugosidade;

- b) É fornecido ao candidato um formulário de prova e o corpo de prova indicado;
- c) Preencher a data e horários de início e término da prova, informados pelo Examinador;
- d) Na questão 1, informar a documentação utilizada para realizar o procedimento;
- e) Na questão 2, informar os recursos materiais a serem usados no procedimento;
- f) Indicar no formulário a opção de medidor de perfil de rugosidade (Rugosímetro) usado no procedimento;
- g) Na questão 3, o candidato deverá determinar e avaliar o perfil de rugosidade do corpo de prova fornecido pelo Examinador. Na questão é informada uma determinada faixa de rugosidade especificada como aceitável
- h) No formulário de prova há um croqui que está dividido em linhas e colunas, com distâncias de 5 cm entre si que formam a dimensão do corpo de prova (30 cm X 30 cm). O candidato deverá:
 - Baseado ao informado nas normas, com pontos e números, identificar no croqui, os locais onde irá colher os dados no corpo de prova.
 - Colher os dados no corpo de prova conforme indicado no croqui e lançar na tabela, colocando os valores encontrados na coluna valor de medição,
 - Com os dados coletados, informar o resultado do teste indicando se o perfil rugosidade encontrado está aprovado ou reprovado
- i) Considerar como aprovado, se o perfil de rugosidade se encontra dentro da faixa descrita na questão para justificar a aprovação;
- j) Considerar como reprovado, se o perfil de rugosidade encontrado se encontra abaixo do valor mínimo ou acima do valor máximo da faixa descrita na questão, indicando apenas uma das opções descritas para justificar a reprovação;
- k) Na questão 4, descrever, resumidamente, a sequência de execução da medição do perfil de rugosidade, com o respectivo item da norma para essa finalidade;
- l) O tempo de realização da prova é de 30 minutos.

A.9 PC-07 - Teste de descontinuidade de película

- a) Esta prova se refere a teste de descontinuidade.
- b) É fornecido ao candidato um formulário com identificação de um corpo de prova
- c) Preencher as datas e horários de início e término da prova, informados pelo Examinador
- d) Com base na especificação de pintura informada na prova, o candidato deverá:
 - Com o sistema de pintura informado, indicar o método a ser utilizado no teste
 - Justificar a escolha do método citando item /subitem da norma utilizada no teste
- e) Informar a documentação e todos os recursos materiais utilizados para realizar o teste
- f) Indicar conforme a norma, a tensão a ser utilizada no equipamento. Informar a tensão em volts (V) ou em quilovolts (kV)
- g) Para via seca considerar a norma ABNT correspondente para indicar a tensão a ser utilizada no teste
- h) Para via úmida, usar no equipamento a tensão indicada entre a maior e a menor informada na norma ABNT correspondente
- i) Indicar a marca/modelo do equipamento utilizado

	QUALIFICAÇÃO DE INSPETOR DE PINTURA INDUSTRIAL NÍVEL 1 INSTRUÇÕES AOS CANDIDATOS	Código: II 005	
		Data: nov./24	Revisão: 6
		Página 11 de 10	

- j) Mapear e numerar as descontinuidades, indicando no croqui a localização das descontinuidades atendendo às seguintes orientações:
- A dimensão do corpo de prova é de 100 cm X 50 cm;
 - As linhas do croqui representam as coordenadas verticais e as colunas, coordenadas horizontais. Cada linha e cada coluna estão espaçadas em 10 cm entre si;
 - A partir da coordenada “zero” indicada no croqui, posicionar com pontos e números, cada leitura de descontinuidade encontrada;
 - Numere, conforme a leitura encontrada na tabela, o quadrante onde a descontinuidade foi encontrada;
 - O limite de descontinuidades encontradas está limitado a um máximo de 10 constatações;
 - Não considerar no corpo de prova descontinuidades localizadas a 1 cm das bordas;
 - Não é necessário informar que o teste está reprovado se encontrar alguma descontinuidade;
 - Informar no local indicado pelo examinador, que o teste está aprovado, caso, não encontre nenhuma descontinuidade.
- k) O tempo de realização da prova é de 1 hora e 30 minutos.

A.10 PC-08 - Análise de falhas de aplicação e defeitos de pintura

- a) Esta prova se refere a conceituação das falhas e defeitos identificados na prova PC-01- Inspeção Visual para mapeamento;
- b) O formulário de prova é o mesmo usado na prova PC-01;
- c) A partir das falhas e defeitos identificados e mapeados na PC-01, o candidato deverá indicar na coluna Nº DO CONCEITO, uma das opções dos conceitos informados na tabela Conceito da falha ou defeito;
- d) Cada conceito terá a correspondência de uma falha ou defeito identificado e mapeado na prova PC-01;
- e) Será considerado aprovado o candidato que obtiver pelo menos 4 acertos para conceituação das falhas ou defeitos;
- f) O tempo de realização da prova é de 30 minutos.