

RECOMENDAÇÕES TÉCNICAS

PROTEÇÃO CATÓDICA

RECOMENDAÇÕES PARA INSTALAÇÃO DE SISTEMAS DE PROTEÇÃO CATÓDICA TERRESTRE

ABRACO-RT-PTC-003-R01

V. 01012025

Total de páginas: 7

 associacaobrasileiradecorrosao

 +55 21 2516-1962

 www.abraco.org.br

 @abraco_br

 /abraco.oficial

NOTA 1

A Associação Brasileira de Corrosão alerta os usuários: o uso de suas recomendações técnicas requer conhecimento e experiência.

O uso inadequado das mesmas e consequentes resultados impróprios não se constituem responsabilidade da Associação.

A partir de Abril de 2026 estes documentos são denominados de Recomendações Técnicas

NOTA 2

É recomendável que todos os trabalhos relacionados aos sistemas de proteção sejam executados por profissionais certificados conforme Norma ABNT NBR 15.653.

COMPOSIÇÃO DO GRUPO DE TRABALHO EXECUTOR (2018)

O Grupo de Trabalho responsável pela elaboração da presente Recomendação Técnica foi constituído pelas seguintes pessoas:

Aldo Cordeiro Dutra – Coordenador

Laerce de Paula Nunes – Membro

Anderson Teixeira Kreischer – Membro

Antonio Carlos Pires Caetano – Membro

João Paulo Klausing Gervasio – Membro

COMPOSIÇÃO DO GRUPO DE TRABALHO REVISOR (2025)

Laerce de Paula Nunes – Coordenador

Anderson Teixeira Kreischer – Membro

Antonio Carlos Pires Caetano – Membro

João Paulo Klausing Gervasio – Membro

Luiz Paulo Gomes – Membro

SUMÁRIO

1.0	OBJETIVO	4
2.0	REFERÊNCIA NORMATIVA E RECOMENDAÇÕES TÉCNICAS.....	4
3.0	TIPOS DE ESTRUTURAS	4
4.0	CONDIÇÕES GERAIS.....	4
5.0	RECOMENDAÇÕES PARA INSTALAÇÃO DOS SISTEMAS	5

1.0 OBJETIVO

Esta Recomendação Técnica estabelece orientações a serem observadas na instalação de sistemas de proteção catódica de estruturas terrestres.

2.0 REFERÊNCIA NORMATIVA E RECOMENDAÇÕES TÉCNICAS

- ABNT ISO 15589 – Indústria de Petróleo, Petroquímica e Gás Natural – Proteção Catódica de Sistemas de transporte por Dutos – Parte I – Dutos Terrestres.
- ABNT NBR 16460 - Anodos de liga de magnésio para proteção catódica.
- ABNT NBR 9240 - Anodos de liga de ferro-silício-cromo para proteção catódica.
- ABNT NBR 16294:2014 - Anodos de titânio com óxidos de metais nobres para proteção catódica
- ABNT NBR 15653 - Critérios para qualificação e certificação de profissionais de proteção catódica.
- ABNT NBR 16265 - Inspeção de anodos para proteção catódica.
- ABRACO RT – PTC 001: Recomendações Técnicas – Proteção Catódica - Critérios para levantamentos de campo, em sistemas de Proteção Catódica terrestre.
- ABRACO RT – PTC 002 - Recomendações Técnicas – Proteção Catódica - Recomendações para especificação de fontes de corrente contínua e de drenagens de corrente, em sistemas de Proteção Catódica terrestres.
- ABRACO RT – PTC 004: Recomendações para pré-operação de sistemas de Proteção Catódica terrestre.
- ABRACO RT– PTC 005: Recomendações para inspeção de sistemas de Proteção Catódica terrestre.

3.0 TIPOS DE ESTRUTURAS

Para os efeitos deste documento são consideradas fundamentalmente as seguintes estruturas metálicas:

- Dutos terrestres de transporte para petróleo, gás, polpa de minérios, água e outros produtos (as drenagens de corrente só se aplicam a dutos sob interferência).
- Tanques de armazenamento para petróleo, derivados de petróleo, água e produtos diversos.
- Base de torres de linhas de transmissão.
- Outras estruturas metálicas enterradas, como estacas prancha ou tubulares, perfis etc.

4.0 CONDIÇÕES GERAIS

A instalação de sistemas de proteção catódica deve atender aos requisitos do projeto (memorial descritivo, especificações técnicas, procedimentos, normas pertinentes e desenhos do projeto). As alterações constituem-se em não conformidades e devem ser registradas, solucionadas e contempladas nos documentos finais de “Como Construído”.

5.0 RECOMENDAÇÕES PARA INSTALAÇÃO DOS SISTEMAS

5.1 INSTALAÇÃO DE FONTES DE CORRENTE

As fontes devem, sempre que possível, ser instaladas em locais abrigados, frescos e ventilados, em pontos de fácil acesso para inspeção e manutenção.

As caixas utilizadas devem ter grau de proteção (grau IP – ABNT NBR 6146) e esquema de pintura compatíveis com o ambiente em que será instalado o equipamento.

Sempre que possível, os equipamentos deverão ser instalados fora de áreas com atmosferas explosivas.

5.2 INSTALAÇÃO DE LEITOS DE ANODOS GALVÂNICOS

Os anodos galvânicos para instalação no solo devem ser adquiridos ensacados com sacos de aniagem, com mistura condutora com resistividade inferior a 50 ohm.cm. Devem ser fornecidos com os cabos na bitola e comprimento definidos no projeto.

Sempre que possível, a interligação dos anodos galvânicos às estruturas metálicas deve ser feita através de caixas de interligação, para permitir que sejam desconectados visando à realização de serviços de inspeção.

5.3 INSTALAÇÃO DE LEITOS DE ANODOS INERTES SUPERFICIAIS

Os anodos inertes para instalação no solo devem ser instalados preferencialmente envoltos em camisa metálica com enchimento condutor devidamente compactado, com resistividade inferior a 50 ohm.cm. Devem ser fornecidos com os cabos na bitola e comprimento de projeto.

Os anodos não devem ser suspensos pelos cabos, em nenhuma hipótese, mesmo no seu manuseio.

Os cabos elétricos dos anodos inertes devem ter revestimento externo de polietileno de alto peso molecular (HMWPE) ou revestimento duplo, fluoropolimérico (KYNAR ou HALAR) e capa externa de polietileno de alto peso molecular.

5.4 INSTALAÇÃO DE LEITOS DE ANODOS INERTES PROFUNDOS

A moinha de coque calcinado de petróleo utilizada como enchimento condutor em leitos profundos deve ser preparada especificamente para esse uso, tendo uma granulometria tal que a torne auto-compactável e possibilite o seu bombeamento em mistura com água doce.

Os poços profundos devem sempre ser dotados de dispositivos de respiros para dispersão dos gases gerados na superfície dos anodos, evitando-se dessa forma o aumento da resistência elétrica, no entorno dos anodos.

A boca de acesso ao leito de anodos profundos deve ser selada para impedir a penetração de contaminantes do lençol freático existente.

Sempre que possível, deve-se evitar realizar emendas nos cabos elétricos dos anodos no interior do leito profundo, assim como, os anodos devem ser dotados de cabos individuais para permitir compensar eventuais diferenças na corrente injetada pelos anodos em virtude de variações na resistividade elétrica do solo, ao longo da coluna ativa do leito.

Os cabos elétricos dos anodos inertes profundos devem ter revestimento externo de polietileno de alto peso molecular (HMWPE) ou revestimento duplo, fluoropolimérico (KYNAR ou HALAR) e capa externa de polietileno de alto peso molecular.

5.5 INSTALAÇÃO DE CABOS ELÉTRICOS

Os cabos elétricos positivos, se instalados enterrados, devem ter revestimento de polietileno de alto-peso molecular e, sempre que possível, bitola mínima de 16mm², por razões de resistência mecânica.

O lançamento dos cabos do circuito positivo dos retificadores deve ser feito com muito cuidado, evitando-se danos ao revestimento isolante, pois em virtude das características de operação dos sistemas de proteção catódica, qualquer falha no revestimento do cabo positivo implicará em saída de corrente do condutor de cobre para o solo e na sua degola (rompimento), com pouco tempo de operação.

Todas as emendas realizadas no cabo positivo devem ser protegidas por muflas isolantes compostas de molde plástico e enchimento de resina epóxi. Caso as conexões entre os cabos elétricos sejam feitas usando terminal tipo parafuso fendido, deve-se assegurar que o molde plástico tenha dimensões tais que permitam um recobrimento de epóxi no entorno do conector de pelo menos 1cm de espessura.

Recomenda-se, como boa prática, que os cabos elétricos instalados enterrados no solo sejam instalados protegidos por dutos corrugados de polietileno de alta densidade (PEAD) ou eletrodutos de PVC envelopados em concreto, a uma profundidade mínima de 600 mm.

Nas travessias de ruas, recomenda-se a utilização de duto corrugado de PEAD ou eletroduto de PVC envelopados em concreto, aumentando-se a profundidade de instalação para pelo menos 800 mm.

5.6 INSTALAÇÃO DE PONTOS DE TESTE E CAIXAS DE INTERLIGAÇÃO

Os pontos de teste e as caixas de medição e interligação devem ser instalados em locais de fácil acesso e protegidos contra vandalismo.

O tipo de ponto de teste utilizado deve ser adequado ao local de instalação. Geralmente se utiliza pontos de teste em caixa de piso em áreas urbanas, pontos de teste em moirão de concreto em áreas rurais e pontos de teste aéreos em caixa de alumínio ou fibra de vidro, em áreas industriais.

De modo geral, os pontos de teste devem ser instalados espaçados no máximo de 2 km em áreas urbanas e de 3 km em áreas rurais.

Sempre que possível, os pontos de teste e caixas de interligação deverão ser instalados fora de áreas com atmosfera explosiva.

Todos os cabos elétricos dos pontos de teste e caixas de interligação devem ser identificados através de anilhas plásticas ou sistemas de identificação similares.

5.7

INSTALAÇÃO DE JUNTAS DE ISOLAMENTO ELÉTRICO

As juntas isolantes devem ser instaladas, sempre que possível, em trechos aéreos e protegidas contra sobretensões através de dispositivos de estado sólido ou centelhadores.

A instalação de juntas isolantes tipo monobloco deve ser em trechos de tubulação bem alinhados, que não promovam grandes esforços mecânicos sobre a junta isolante e que possam esmagar o material isolante. Outro cuidado que se deve ter com as juntas monoblocos é que os selos de vedação das juntas isolantes são fabricados de acordo com o fluido a ser transportado. No caso de mudança do fluido, deve-se verificar com o fabricante se o selo da junta monobloco instalada é compatível com o novo fluido.

As juntas isolantes convencionais devem ser instaladas em pares de flanges bem alinhados, para se evitar o esmagamento dos cartuchos isolantes que são utilizados para isolar os estojos (parafusos) dos flanges.

A boa prática de instalação de juntas isolantes convencionais recomenda a instalação de arruelas isolantes em ambos os lados da junta isolante, para cada estojo. Dessa forma, o isolamento global da junta isolante só é comprometido se o conjunto estojo/porcas metálicas estiver fazendo contato com ambos os flanges metálicos.